

Karta techniczna

STAUF

STAUF VEP-190 dwuskładnikowy podkład gruntujący na bazie żywicy epoksydowej

Cechy szczególne:

- bardzo dobra przyczepność
- dobra zdolność penetracji
- do odcinania wilgoci



Zakres zastosowania:

- Ograniczenie pary na jastkach cementowych o wilgotności max. 4 CM-%
- Gruntowanie i klejenie klejami PU, SPU lub SMP do parkietu STAUF
- Gruntowanie przed szpachlowaniem masą szlachłową STAUF

Odpowiednie podłoża:

- asfalt
- beton B25 według DIN 1045 (powierzchnie)
- jastrychy gipsowe (lany) (nie stanowiące podkładu blokującego)
- okładziny drewniane, twarde płyty drewniane
- płyty wiórowe V100(E1), płyty OSB
- kamień, ceramika, płytki
- płyty gipsowe (bez warstwy wierzchniej)
- jastrych wiążący ZE 30 według DIN 18560 (łatwo chwyatające powierzchnie)
- jastrychy cementowe
- jastrych cementowy, z podwyższoną wilgotnością

Kontrola podłoża

Przed układaniem sprawdzić podłoża zgodnie z normą DIN 18356, DIN 18365 lub DIN 18367. Podłoża musi być odporne na nacisk i rozciąganie, bez pęknięć, o wystarczająco trwałej powierzchni, dobrze wysuszone, równe, czyste i wolne od substancji antyadhezyjnych (zmniejszających przyczepność), spieczonych warstw, itp. Należy ocenić porowatość i ścieralność powierzchni. Należy sprawdzić wilgotność i chłonność jastrychów (płyt) cementowych i jastrychów (płyt) wapienno-siarczanowych. Należy sprawdzić temperaturę i wilgotność powietrza w pomieszczeniu, jak również temperaturę podłoża. Jastrychy wapienno-siarczane i magnezowe muszą być dobrze wysuszone. Przy zastosowaniu na lekko wilgotnych jastkach cementowych należy zastosować podkład na bazie żywicy epoksydowej dwukrotnie jako warstwę powstrzymującej parowanie. Maksymalna wilgotność wynosi dla jastrychu cementowego 5 CM-% i dla betonu 6 Gew.-%.

Przygotowanie podłoża

Dzięki odpowiedniemu przygotowaniu podłoża zapewnia się jego przydatność do układania, dotyczy to trwałości powierzchni, czystości, przyczepność oraz w razie konieczności chłonności, równości, dobrego wysuszenia i braku pęknięć. Maszynowe przygotowanie podłoża (zamiatanie, odkurzenie, maszynowe szrotkowanie, szlifowanie, frezowanie lub śrutowanie) należy przeprowadzić w zależności od jego rodzaju i stanu. Pęknięcia i fugi można zlikwidować dzięki żywicy poliestrowej i kłamrom jastrychowym firmy STAUF, jednak po za wyrzuceniami lub innymi usterkami wynikającymi z konstrukcji podłoża. Dziury i wgłębienia można wypełnić masą szpachłową firmy STAUF.

Mieszanie składników

Łączenie składników: przebić kilkakrotnie dużym śrubokrętem lub podobnym narzędziem wieczko i denko górnej części naczynia (puste wieczko) i poczekać do całkowitego spłynięcia utwardzacza do dolnej części naczynia (z żywicą) (ok. 2 min.). Dopiero wtedy zdjąć wieczko. Zmieszać obydwie składniki za pomocą wiertarki lub mieszadła elektrycznego z mieszadłem jednorazowego użytku aż do uzyskania jednorodnego koloru (co najmniej jednak 2 min.). Zwrócić uwagę na całkowite wymieszanie przy ściankach i dnie. Zawsze mieszać całe opakowania, aby zagwarantować przestrzeganie stosunku mieszania. Temperatura obydwu składników przy mieszaniu powinna wynosić co najmniej 15°C.

Przeróbka

Gotowy do użycia lub zmieszany podkład nanieść przez czas przydatności do użycia jeden raz bez rozcieńczania, używając odpowiedniego przyrządu i unikając przy tym powstawania jezierek. Wymieszany grunt nanieść w określonym czasie obróbki na podłoża za pomocą walka ze skóry jagnięcej i bezpośrednio po nałożeniu posypać suchym piaskiem kwarcowym (ziarno 0,4-0,8 mm, zużycie ok. 2,5-3 kg/m²). Przy zastosowaniu jako warstwa zaporowa zrezygnować z posypywania pierwszej warstwy i najwcześniej po 12 godzinach a najpóźniej po 24 godzinach nałożyć drugą warstwę, którą następnie bezpośrednio po nałożeniu posypać piaskiem (w razie konieczności użyć koncentratu farby). Po 15 godzinach można zmieszać i odkurzyć. Oczyszczoną z piasku powierzchnię można szpachlować za pomocą mas szpachlowych firmy STAUF lub bezpośrednio kleić za pomocą klejów poliuretanowych firmy STAUF. W ciągu 48 godzin po naniesieniu grunt może być pokryty za pomocą klejów poliuretanowych (PU) lub modyfikowanych silanami (SMP). W przeciągu 24-48 h po naniesieniu można powlec podkład klejami STAUF PUK, SPU lub SMP bez wcześniejszego usuwania kwarcu.

Pozostałe wskazówki

Użycie gruntu do zablokowania wilgotności szczątkowej w jastkach cementowych nie wyklucza spowodowania uszkodzeń podłóg z parkietu. Wynika to z faktu, że ogólna wilgotność szczątkową budynku jest wysoka, a przez to wysoka jest wilgotność powietrza.

Ograniczenie przyczepności

Przedstawione dane opowiadają aktualnemu stanowi rozwoju. W każdym wypadku należy traktować je jako niezobowiązujące, gdyż nie mamy żadnego wpływu na samo układanie a warunki układania różnią się lokalnie. Roszczenia wynikające z tych danych są w związku z tym wykluczone. To samo dotyczy bezpłatnych i niezobowiązujących usług doradztwa handlowego i technicznego. Dlatego też zalecamy, przeprowadzenie własnych odpowiednich prób i upewnienia się samemu, czy wyrób nadaje się do przewidywanego celu zastosowania. Wraz z ukazaniem się tego wydania tracą swoją ważność wszelkie wcześniejsze informacje techniczne (instrukcje, zalecenia dotyczące układania i inne wydanie służące do podobnych celów).



Właściwości produktu:

- dobra zdolność wnikania
- dobra zdolność przyczepiania na różnych materiałach
- wysoka zdolność blokady przy zwiększonej wilgotności
- łatwe do nakładania

Kolor:

- bezbarwny

Czas użycia:

- 30 min. przy 30°C
- 45 min. przy 20°C
- 60 min. przy 10°C

Zużycie na m²:

- 400 g przy nakładni walkiem

Czas schnięcia:

- 24 godz. Przy 20 °C

Dodatkowe wskazówki:

- przy nanoszeniu drugiej warstwy STAUF VEP-190 jako blokady pary zużycie spada do ok. 250 g/m²

Temperatura w pomieszczeniu:

- przynajmniej 15°C, względna wilgotność powietrza max. 75%, preferowana względna wilgotność powietrza max. 65%

Numer UN do transportu:

- 3082

Klasa zagrożenia do transportu:

- 9

Kod substancji niebezpiecznej do transportu:

- M6

Data ważności:

- 12 miesięcy

Dostępne wielkości opakowania:

- 10 kg pojemnik
- 3 kg pojemnik

Dodatkowe informacje w przypadku produktów wieloskładnikowych

Numer artykułu utwardzacza kleju dwuskładnikowego:

- 16110

Stosunek mieszania składnika A:

- 2

Stosunek mieszania składnika B:

- 1

Klasa zagrożenia do transportu preparatów dwuskładnikowych

- 8